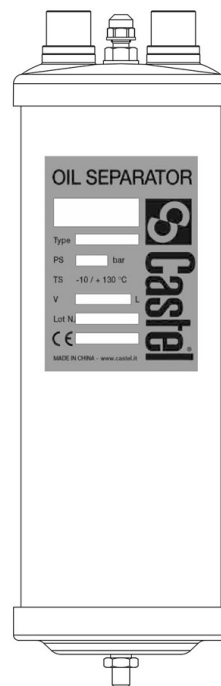


Product Code

5540/M42

Oil Separator
42 mm ODS
PS = 45 bar

CLASSIC



Utiliser

En interceptant l'huile entraînée par le gaz comprimé et en la renvoyant régulièrement dans le carter de la machine, le séparateur contribue à assurer la lubrification efficace des pièces mobiles du compresseur. En éliminant ou en réduisant le film sur les surfaces d'échange du condenseur et de l'évaporateur, le séparateur d'huile maintient le coefficient de transmission thermique de ces appareils à un niveau élevé.

Accessoires à utiliser avec les fluides réfrigérants suivants, classés A1 selon la norme ASHRAE 34: 2019 :

HCFC (R22)

HFC (R134a, R404A, R407C, R410A, R507)

HFO (R1234ze)

HFO + HFC (R448A, R449A, R450A, R452A, R513A, R515A, R515B)

Details du produit

PS [bar]	32
MWP [psi] (2)	(3)
TS[°C] Min	-10
TS[°C] Max	+130
Emballage	1

Notes là où cela est expressément indiqué

- (1) Doit être commandé séparément
- (2) Conformément à homologation UL

(3) Pas approuvé UL