

**CASTEL A REFRIGERA 2025:
INNOVAZIONE, SOSTENIBILITÀ
E NUOVE SOLUZIONI PER LA
REFRIGERAZIONE DEL FUTURO**



REFRIGERA 2025

5th - 7th November

Bologna Exhibition

Centre - Italy

Hall 30 Booth E02-F01



Fondata nel 1961 a Milano, **Castel** è un'azienda italiana con oltre sessant'anni di esperienza nella progettazione e produzione di componenti per la refrigerazione e il condizionamento dell'aria. Nel tempo, ha saputo evolversi da realtà familiare a gruppo industriale internazionale, mantenendo **saldo il legame con la qualità manifatturiera italiana** e con i valori dell'innovazione, dell'etica e della sostenibilità.

Oggi il Gruppo Castel conta oltre **385 dipendenti nel mondo**, cinque stabilimenti produttivi e una rete capillare di filiali commerciali e magazzini logistici in **Italia, Cina, Emirati Arabi e America**.

Con più di 5.000 codici prodotto attivi e una presenza in oltre 100 paesi, **Castel si conferma tra i principali player globali del settore HVACR**.

Le novità di prodotto presentate a Refrigera 2025

In occasione di Refrigera 2025, Castel presenterà le più recenti innovazioni sviluppate per rispondere alle esigenze tecniche e normative del mercato, con particolare attenzione alla sicurezza, all'efficienza e alla compatibilità con i refrigeranti naturali.

Rubinetti di scambio 3032-ORS con rubinetto girevole omologati UL

Progettate per impianti a CO₂ (R744) e R290, garantiscono massima tenuta e sicurezza grazie al girello con connessione ORS e all'O-ring che assicura una perfetta sigillatura. L'orientabilità facilita l'installazione e il collegamento a tubazioni di scarico in condizioni operative complesse, rendendole ideali anche per refrigeranti infiammabili.

Valvole di regolazione ad alta pressione e flash gas 34-E

Dispositivi di alta precisione sviluppati per ottimizzare il controllo di pressione e temperatura nei sistemi di refrigerazione,

migliorando l'efficienza complessiva dell'impianto e la gestione energetica.

Valvole di sicurezza 3030E certificate ASME

Dedicata agli impianti a CO₂ transcritici, la serie 3030E ha ottenuto la certificazione ASME, che ne attesta la conformità ai più severi standard internazionali, permettendone l'impiego anche nei mercati regolati come Nord America e Medio Oriente.

Valvole di sicurezza Serie 3060

Componenti progettati per garantire elevate prestazioni, affidabilità e durata, anche in condizioni di esercizio gravose. La gamma amplia ulteriormente l'offerta Castel per applicazioni in sistemi CO₂ e HFC/HFO a basso GWP.

Rubinetti a sfera Serie 6577E-A

Castel propone una nuova gamma di valvole a sfera con accesso integrato, pensate per sistemi CO₂ transcritici e subcritici con pressione massima di lavoro fino a 130 bar.

Il design compatto elimina i raccordi esterni, riducendo il rischio di perdite e garantendo un'elevata affidabilità.

Caratteristiche principali:

- o PS 130 bar
- o TS -40/+150°C
- o Attacchi rame K65 da 1/4" a 2 1/8"
- o "V" Port disponibile su richiesta
- o Approvazione UL in corso

Efficienza, sicurezza e facilità di installazione in un unico componente.

EVIC – la nuova divisione di Castel

Durante la fiera, Castel presenterà ufficialmente **EVIC – Elettrovalvole Industriali Castel**, la nuova divisione interamente dedicata alla progettazione, ingegnerizzazione e commercializzazione di elettrovalvole per uso industriale "General Purpose".

CASTEL A REFRIGERA 2025: INNOVAZIONE, SOSTENIBILITÀ E NUOVE SOLUZIONI PER LA REFRIGERAZIONE DEL FUTURO



REFRIGERA 2025

5th - 7th November

Bologna Exhibition

Centre - Italy

Hall 30 Booth E02-F01



EVIC nasce dall'esperienza di un team di professionisti con competenze pluridecennali nel settore, con l'obiettivo di ampliare ulteriormente la gamma di soluzioni offerte da Castel, rafforzando la capacità dell'azienda di rispondere in modo sempre più completo alle esigenze dei propri clienti e ai nuovi scenari industriali globali.

Le elettrovalvole EVIC sono progettate per garantire **massima affidabilità, precisione e versatilità d'impiego, e sono compatibili con un'ampia varietà di fluidi e applicazioni**: dalla gestione delle risorse idriche ai sistemi ad aria compressa, dal settore termosanitario all'automazione industriale, fino alle energie rinnovabili, all'industria alimentare, chimica e di processo.

I prodotti EVIC includono **valvole ad azionamento diretto, servo-azionate e a comando misto, oltre a bobine, connettori, ricambi e accessori**.

Tutte le elettrovalvole sono interamente ingegnerizzate, assemblate e testate presso la sede Castel di Pessano con Bornago, alle porte di Milano, a conferma dell'impegno del Gruppo verso la qualità e il valore del Made in Italy.

Durante Refrigera sarà inoltre presentato il nuovo catalogo EVIC, che raccoglie l'intera gamma di prodotti e soluzioni della divisione.

Nuovo Catalogo Generale Castel 2026

Castel presenterà in anteprima anche il Catalogo 2026, che include l'intera gamma di prodotti delle tre linee principali:

- GoGreen, dedicata ai refrigeranti naturali come CO₂
- Polyhedra, linea ad alte prestazioni per refrigeranti HFC, HC e HFO a basso GWP;
- Classic, la gamma storica e consolidata per applicazioni tra-

dizionali.

Questo aggiornamento rappresenta un ulteriore passo nella **strategia di innovazione e sostenibilità del gruppo**, offrendo una panoramica completa e aggiornata delle soluzioni Castel per ogni esigenza impiantistica.

Castel e la formazione

Durante la fiera, Castel sarà inoltre lieta di ospitare gli studenti del progetto **FRIGORIA del CNOS FAP di Sesto San Giovanni (MI)** presso il proprio stand in tutti i giorni dell'evento.

Un'iniziativa che conferma l'impegno dell'azienda nel promuovere la formazione tecnica delle nuove generazioni, creando occasioni concrete di confronto e apprendimento tra scuola e industria.

Per Castel, investire nei giovani significa costruire un futuro più competente, sostenibile e innovativo per l'intero settore.

Castel vi aspetta a Refrigera 2025

Padiglione 30 – Stand E02-F01